

FORMULARZ ZAPYTANIA TELESKOPOWE OSŁONY STALOWE (TSA)

Proszę skopiować, wypełnić i wysłać telefaksem do firmy Hennig GmbH – nr faksu +49 (0)89 96096-120

1 Firma (dokładny adres)

Data

Osoba kontaktoa

E-Mail

Telefon/Telefaks

2 Liczba wymaganych TSA

Wymagany kształt TSA *

3 Informacje techniczne *

1. Wymagany skok	H =	<input type="text"/>	mm
2. Wymiar ściśnięcia	L _{min} =	<input type="text"/>	mm
3. Wysięg	L _{max} =	<input type="text"/>	mm
4. Prędkość ruchu	V =	<input type="text"/>	m/min
5. Przyspieszenie	a =	<input type="text"/>	nm/s ²
6. <input type="checkbox"/> na mokro <input type="checkbox"/> na sucho	<input type="checkbox"/>	Obróbka mieszana	
7. <input type="checkbox"/> Pokrywa środkowa lub	<input type="checkbox"/>	Osłona końcowa	
8. <input type="checkbox"/> Stal zwykła	<input type="checkbox"/>	Stal Cr-Ni	
9. Szerokość łoża	B =	<input type="text"/>	mm
10. Szerokość okrywy	Ab =	<input type="text"/>	mm
11. Wys. ramienia pokrywy str. lewa	Asl =	<input type="text"/>	mm
12. Wys. ramienia pokrywy str. prawa	Asr =	<input type="text"/>	mm
13. Wysokość pokrywy nad wysięgnikiem	Ah =	<input type="text"/>	mm
14. Wysięg boczny lewy	Ael =	<input type="text"/>	mm
15. Wysięg boczny prawy	Aer =	<input type="text"/>	mm
16. Pochylenie lewe	α =	<input type="text"/>	°
17. Pochylenie prawe	β =	<input type="text"/>	°
18. Możliwość wejścia w bezruchu (ok. 80 kg)	<input type="checkbox"/>	Tak	<input type="checkbox"/> Nie
19. Twardość taśmy prowadzącej > 60 HRC	<input type="checkbox"/>	Tak	<input type="checkbox"/> Nie
20. Typ maszyny	<input type="text"/>		
21. Która oś	<input type="checkbox"/>	X	<input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Z
22. Liczba suwów/dzień	<input type="text"/>		
23. Środki smarne	<input type="text"/>		
24. Rodzaj wiórów	<input type="text"/>		
25. Temperatura otoczenia	<input type="text"/>		
26. Typ przewodnicy liniowej	<input type="text"/>		

4 Wyposażenie

Typ zgarniaka eN C Ms
pozostałe

(zgarniak C6 z możliwością wymiany przy zamontowanej pokrywie)

Ślizgacz mosiężny Ślizgacz z tworzywa sztucznego
 Rolki podporowe Zaczepek
 Koryto wody

5 Kierunek ruchu *

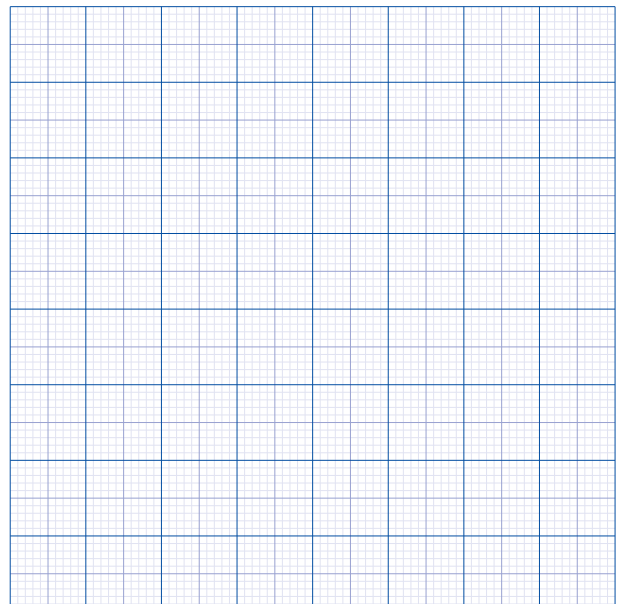
pozioma belka pionowa
 poprzeczna skośna

6 Możliwość montażu

zakładane nasuwany
 zawieszane odkręcane elementy podtrzymujące

Kształty specjalne, części przeszkadzające, zamocowania i otoczenie maszyny itp. należy podawać na dodatkowym arkuszu.

7 Rysunki, szkic, zdjęcie Polaroid lub notatki



* (patrz rysunki na stronie obok)

FORMULARZ ZAPYTANIA MIESZEK FALISTY

Proszę skopiować, wypełnić i wysłać tele faksem do firmy Hennig GmbH – nr faksu +49 (0)89 96096-120

1 Firma (dokładny adres)

Data

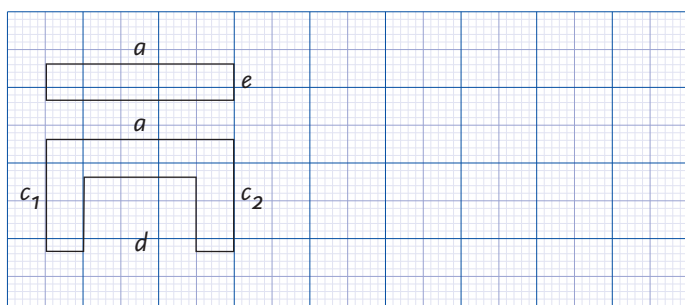
Osoba kontakto

E-Mail

Telefon/Telefaks

2 Informacje techniczne *

- | | | |
|--|----------------------------|---|
| 1. Wymagany skok | H = | mm |
| 2. Wymiar ściśnięcia | L _{min} = | mm |
| 3. Wysięg | L _{max} = | mm |
| 4. Wysokość składania | e = | mm |
| 5. Długość lamelek | g = | mm |
| 6. Szerokość mieszka | a = | mm |
| 7. Mieszek (wewnątrz) | d = | mm |
| 8. Mieszek (zewnątrz) | D = | mm |
| 9. Podchwyt | l = | mm |
| 10. Prędkość ruchu | v = | m/min |
| 11. Przyspieszenie | a = | m/s ² |
| 12. Szerokość toru | B = | mm |
| 13. Wysokość ramienia lewa (zewnątrz) | c ₁ = | |
| 14. Wysokość ramienia prawa (zewnątrz) | c ₂ = | |
| 15. Wysokość mieszka nad podporą | h = | |
| 16. Typ maszyny | | |
| 17. Oś | <input type="checkbox"/> X | <input type="checkbox"/> Y <input type="checkbox"/> Z |
| 18. Liczba suwów/dzień | | |
| 19. Chłodziwa i smary | | |
| 20. Rodzaj wiórów | | |
| 21. Temperatura otoczenia | | |
| 22. Typ przewodnicy liniowej | | |



3 Materiał ramy końcowej

- | | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Stal | <input type="checkbox"/> CrNi |
| <input type="checkbox"/> PVC | <input type="checkbox"/> Alu |

4 Rodzaj zamocowania *

- | | | |
|-----------------------------------|------------------------------------|----------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Standard | <input type="checkbox"/> wysunięty | <input type="checkbox"/> Kołnier |
| <input type="checkbox"/> na rzep | <input type="checkbox"/> wystający | <input type="checkbox"/> węża |

5 Sposób działania

- | | |
|--|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> pozioma belka | <input type="checkbox"/> pionowo |
| <input type="checkbox"/> poprzeczna | <input type="checkbox"/> pozostałe |

6 Warunki eksploatacyjne

- | | | |
|--|--------------------------------------|---------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Wióry | <input type="checkbox"/> Ruszt | <input type="checkbox"/> Drewno |
| <input type="checkbox"/> Płyn chłodzący ** | <input type="checkbox"/> Temperatura | <input type="checkbox"/> Olej |
| <input type="checkbox"/> Pyl | <input type="checkbox"/> Iskry | |

7 Kształt standardowy *

8 Liczba zamawianych części

9 Rysunki, szkic, zdjęcie lub notatki

A large grid area for drawings, sketches, photos, or notes.